



zekerheid met meerwaarde

Protocol Single Part Production, afwerken van geveltimmerwerk in losse onderdelen





zekerheid met meerwaarde

VOORWOORD

Dit protocol is opgesteld door SKH in samenspraak met de Nederlandse Branchevereniging voor de Timmerindustrie (NBvT) en de Vereniging van Verf en Drukinktfabrikanten (VVVF) om duidelijkheid te geven over de te volgen stappen bij Single Part Production, zodat bij voortduring wordt voldaan aan de geldende prestatie-eisen. Het betreft een interpretatie document voor de BRL 0801 "houten gevelelementen" en BRL 0803 "houten buitendeuren".

Uitgever:
Certificatie-instelling SKH
Postbus 159
6700 AD WAGENINGEN
Telefoon: (0317) 45 34 25
E-mail: mail@skh.nl
Website: <http://www.skh.nl>

© SKH

Niets uit dit drukwerk mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt worden door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van SKH, noch mag het zonder een dergelijke toestemming worden gebruikt voor enig ander werk dan waarvoor het is vervaardigd.



zekerheid met meerwaarde

INHOUD

1. INLEIDING	4
2. PRESTATIES	5
2.1 Prestaties verfsysteem	5
2.2 Prestaties kozijnverbindingen	5
2.3 Prestaties raamverbindingen	5
2.4 Prestaties deurverbindingen	5
3. KOMO® PRODUCTCERTIFICAAT	6



zekerheid met meerwaarde

1. INLEIDING

Om tot kortere doorlooptijden te komen bij de productie van geveltimmerwerk is er de mogelijkheid om de losse onderdelen te voorzien van een (eerste) laag verf, de onderdelen geforceerd te drogen en vervolgens het element samen te stellen. In de industrie wordt dit ook wel 'Single Part Production' genoemd.

In dit geval vindt de verlijming van de verbinding niet (rechtstreeks) plaats op het hout maar op de aangebrachte verflaag/lagen. Dit protocol geeft duidelijkheid op welke wijze kan worden aangetoond dat de aangebrachte verflaag/lagen en de verlijmde verbindingen voldoen aan de relevante prestatie-eisen.

2. PRESTATIES

2.1 Prestaties verfsysteem

Indien de opbouw en/of de procescondities afwijken van de opbouw en/of de proces-condities zoals opgenomen in het KOMO® productcertificaat van de desbetreffende verffabrikant, zal aan de hand van de SKH publicatie 06-03 “Afwerken houten gevelelementen en houten buitendeuren op basis van prestatie-eisen” bepaald moeten worden of het uiteindelijk verfsysteem voldoet aan de eisen zoals opgenomen in de BRL 0817 “Filmvormende voorlaken en aflaksystemen op hout”.

2.2 Prestaties kozijnverbindingen

Voor het opstellen van dit protocol is door SHR onderzoek uitgevoerd. Uit dit onderzoek, met rapport nummer SHR 16.0052 en SHR 16.0227, is gebleken dat voor de verlijming van kozijnverbindingen:

- De houtsoorten Sapeli Mahonie en Vuren de spreiding weergeven die kan optreden bij de houtsoorten die vermeld staan in de SKH-publicatie 99-05 “Goedgekeurde houtsoorten voor de toepassing in houten gevelelementen (kozijnen, ramen en deuren) + bijlage kwaliteitseisen”.
- Afhankelijk van de toegepaste combinatie; houtsoort, type lijm, type verf, aantal verlagen en productieproces, er sprake kan zijn van een afname van de sterkte van de verlijming en daarmee mogelijk invloed heeft op de duurzaamheid van de kozijnverbinding.

Op basis van deze bevindingen dient voor de toepassing van afgewerkte losse onderdelen in kozijnen van de houtsoorten Sapeli Mahonie en Vuren te worden aangetoond dat aan de eisen van de BRL 0819 “Verbindingstechnieken in houten gevelelementen” wordt voldaan. Hierbij geldt dat:

- als beide houtsoorten voldoen aan de eisen, alle houtsoorten vermeld in het BRL 0819 KOMO® productcertificaat van het verbindingsmiddel kunnen worden toegepast (m.u.v. gemodificeerde houtsoorten, die ten aller tijden apart aangetoond moeten worden).
- als één van de houtsoorten wel en de andere houtsoort niet voldoet aan de eisen, houtsoort specifiek (per houtsoort) aangetoond moet worden dat aan de eisen wordt voldaan.

De prestatie dient per verfsysteem (inclusief het aantal lagen), lijmtypen en productieproces (timmerfabriek) te worden aangetoond.

2.3 Prestaties raamverbindingen

Voor de toepassing van afgewerkte losse onderdelen in ramen dient te worden aangetoond dat aan de prestaties voor duurzaamheid en sterkte wordt voldaan zoals is omschreven in het SKH-protocol 0801-1 “alternatieve raamverbindingen”.

De prestatie dient per verfsysteem (inclusief het aantal lagen), lijmtypen en productieproces (timmerfabriek) te worden aangetoond.

2.4 Prestaties deurverbindingen

Voor de toepassing van afgewerkte losse onderdelen in deuren dient te worden aangetoond dat de aan de prestatie-eisen voor sterkte en stijfheid en capillaire naden uit BRL 0803 wordt voldaan.

De prestatie dient per verfsysteem (inclusief het aantal lagen), lijmtypen en productieproces (timmerfabriek) te worden aangetoond.

3. KOMO® PRODUCTCERTIFICAAT

Als van het systeem van het afwerken van geveltimmerwerk in losse onderdelen is aangetoond dat aan de eisen van dit protocol is voldaan, het IKB hierop is aangepast (frequentie van de productiecontrole kozijnhoeken dient verdubbelt te worden en aanpassingen in het productieproces gedocumenteerd) en het geheel is geïmplementeerd in de organisatie, kan het systeem worden opgenomen in het KOMO® productcertificaat van de certificaathouder. Om dit te toetsen zal de certificatie instelling een inspectie uitvoeren gericht op deze toepassing. Hiervoor dient de certificaathouder (timmerfabriek) contact op te nemen met de certificatie instelling.

Als er zich binnen het systeem veranderingen voor doen (zoals (recept)wijzigen van producten, wisselen van producten en/of uitvoering van de verbinding), zullen de prestaties mogelijk opnieuw bepaald moeten worden. Een en ander is afhankelijk van de door te voeren wijziging(en) en altijd in overleg met de certificatie instelling.

Omdat de interactie tussen de verschillende materialen zoals verf, lijm en hout en de procescondities de uiteindelijke prestatie bepalen dienen betrokken producenten/leveranciers elkaar te informeren over wijzigingen in hun producten en/of proces. Om dit te waarborgen zal er een overeenkomst tussen verfproducent, lijmproducent en timmerfabriek opgesteld moeten worden.

Gemodificeerde houtsoorten die voldoen aan de eisen van de BRL 0605 “Gemodificeerd hout” en waarvan de geschiktheid is aangetoond voor de toepassing in geveltimmerwerk dienen apart getest te worden volgens paragraaf 2.2, 2.3 en/of 2.4 van dit protocol.